



**Bringing into use**  
**Inbetriebnahme**  
**Mise en service**  
**Ingebruikname**

# Novo Speed Flex

TST FUE-2, Software : FUXE-NF V25-02-07

Edition : 06/2011

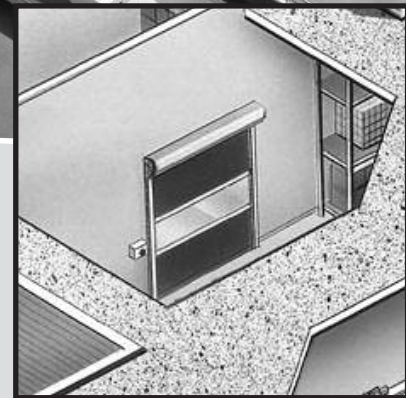
Ausgabe : 06/2011

Edition : 06/2011

Uitgave : 06/2011



[www.novospeedsolutions.com](http://www.novospeedsolutions.com)



## TABLE OF CONTENTS

INSTALLATION, SETTINGS OF THE NOVO SPEED FLEX.....	3
GLOSSARY .....	3
GENERAL INFORMATION CONCERNING PARAMETERS.....	3
START POSITION.....	4
END POSITIONS .....	4
AFTER SWITCHING ON THE SUPPLY VOLTAGE .....	5
CHECKING MOTOR DIRECTION OF ROTATION.....	5
SETTING END POSITIONS.....	5
CHECKING THE AUTO-REPAIR FUNCTION .....	6
FINAL CONTROL.....	6
PROCEDURE FOR FINE ADJUSTMENT ABOVE .....	6
PROCEDURE FINE ADJUSTMENT BELOW .....	6
SWITCHING ON THE CRASHPROOF FUNCTION .....	6
SETTING THE LIGHT SCREEN TEST FUNCTION (IF APPLICABLE) .....	6
COMPLETING THE ADJUSTMENT PROCEDURE .....	6
INPUTS AND ERROR MESSAGES.....	7
TERMINALS .....	8

## INALTSANGABE

INBETRIEBNAHME, EINSTELLUNGEN DER NOVO SPEED FLEX.....	9
GLOSSAR .....	9
ALLGEMEINE INFOS ZU PARAMETERN.....	9
AUSGANGSPOSITION .....	10
ENDPOSITIONEN .....	10
NACH EINSCHALTEN DER VERSORGUNGSSPANNUNG.....	10
KONTROLLE DER MOTORDREHRICHTUNG.....	11
EINSTELLEN DER ENDPOSITIONEN .....	11
KONTROLLE DER FUNKTION AUTO-WIEDERHERSTELLUNG.....	11
ENDKONTROLLE .....	12
VERFAHREN ZUR FEINEINSTELLUNG OBEN .....	12
VERFAHREN ZUR FEINEINSTELLUNG UNTEN .....	12
EINSCHALTEN DER CRASHPROOF-FUNKTION.....	12
EINSTELLEN DER TESTFUNKTION DER LICHTSCHRANKE .....	12
BEENDEN DES EINSTELLVORGANGS .....	12
EINGÄNGE UND FEHLERMELDUNGEN.....	13
KLEMMEN .....	14

## SOMMAIRE

MISE EN SERVICE, RÉGLAGES.....	15
GLOSSAIRE .....	15
INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LES PARAMÈTRES.....	15
POSITION DE SORTIE .....	16
POSITIONS FINALES .....	16
APRÈS BRANCHEMENT DE LA TENSION D'ALIMENTATION .....	17
CONTRÔLE SENS DE ROTATION DU MOTEUR.....	17
RÉGLAGE DES POSITIONS FINALES .....	17
CONTRÔLE DE LA FONCTION AUTO-RESTAURATION.....	18
CONTRÔLE FINAL .....	18
PROCÉDURE RÉGLAGE FIN SUPERIEUR .....	18
PROCÉDURE RÉGLAGE FIN INFÉRIEUR.....	18
BRANCHEMENT DE LA FONCTION CRASHPROOF .....	18
RÉGLAGE DE LA FONCTION TEST DE L'ECRAN LUMINEUX (SI VALABLE) .....	18
FERMETURE DE LA PROCÉDURE DE RÉGLAGE .....	18
ENTRÉES ET MESSAGES D'ERREUR .....	19
PINCES .....	20

## INHOUDSOPGAVE

PROCEDURE IN BEDRIJF STELLEN VAN DE NOVO SPEED FLEX .....	21
VERKLARENDE WOORDENLIJST .....	21
ALGEMENE INFO BETREFFENDE PARAMETERS.....	21
UITGANGSPOSITIE INBEDRIJFNAME .....	22
EINDPOSITIES.....	22
NA INSCHAKELN VAN DE VOEDINGSSPANNING .....	23
CONTROLE DRAAIRICHTING MOTOR.....	23
INSTELLEN EINDPOSITIES .....	23
CONTROLE VAN DE AUTO-HERSTEL-FUNCTIE.....	24
EINDCONTROLE .....	24
PROCEDURE FIJNAFSTELLING BOVEN .....	24
PROCEDURE FIJNAFSTELLING ONDER .....	24
INSCHAKELN VAN DE CRASHPROOF-FUNCTIE.....	24
INSTELLEN VAN DE TESTFUNCTIE VAN HET LICHTSCHERM (I.V.T.).....	24
AFSLUITEN VAN DE INSTELPROCEDURE .....	24
KLEMMEN EN FOUTMELDINGEN .....	25
KLEMMEN .....	26

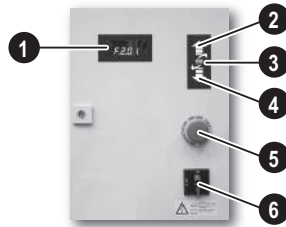
## INSTALLATION, SETTINGS OF THE NOVO SPEED FLEX

Fully read the procedure below before starting setting!

### PROCEDURE FOR THE CONTROL

TST FUE 2 with program FUxE-NF V25-02.07

- 1 display
- 2 open
- 3 stop
- 4 close
- 5 emergency stop
- 6 main switch



### GLOSSARY

#### DISPLAY

Group of 4 red characters (7-segment displays), visible with switched on voltage from the control box. These give information concerning:

- status messages (opening, closing, crash, etc.)
- error messages
- parameters

#### PARAMETER

A PARAMETER is control function that can be set. To be able to set parameters the dipswitch S1 (see fig.1) must be up \*.

Parameters can concern :

- direction of rotation of motor
- stop positions of the door panel
- time settings
- operation of the door.

## GENERAL INFORMATION CONCERNING PARAMETERS

- to enter parameter mode:
  - switch off the supply voltage with the main switch (6), or pull the supply plug out of the wall socket
  - move the dip switch up, or down and up again if already up (see figure 1)

#### Attention!

For safety reasons the ability to set parameters is automatically switched off after approx. 30 minutes, even if S1 is up! (ON). This prevents third parties from inadvertently changing parameters if you have accidentally forgotten to put S1 down (OFF) after setting parameters.

- switch on the supply voltage with the main switch (6) or put the supply plug in the wall socket

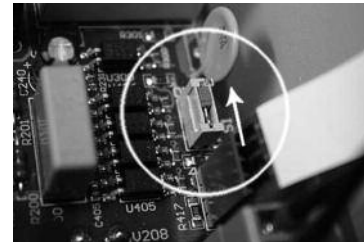


Figure 1

DIP switch S1 (see printed circuit board top right)  
Up = ON, down = OFF

## NOW THE PARAMETERS CAN BE CHANGED

- press the emergency stop (5); a parameter number appears (P + number)
- to select another parameter number:
  - press  $\uparrow$  for a higher, or  $\downarrow$  for a lower parameter number
- to be able to change the parameter value:
  - press STOP (3) until the value of the parameter appears
- to change the parameter value:
  - press  $\uparrow$  for a higher, or  $\downarrow$  for a lower value
- to confirm a parameter value:
  - press STOP (3) until the flashing dot disappears
- to go back to the parameter number:
  - briefly press STOP (3)
- to leave parameter mode:
  - pull out the red emergency stop (5).

## START POSITION

- door is mechanically assembled
- the bottom beam (Hard-Edge or Flex-Edge) of the door plate hangs approx. 500 mm in the guide columns
- the wiring is connected according to the diagram
- supply voltage present

## END POSITIONS

There are 2 end positions:

- door in closed position
- door in open position;
  - the underside of the bottom beam guide piece comes to just above the funnel (approx. 5 to 10 mm). See figure 2.

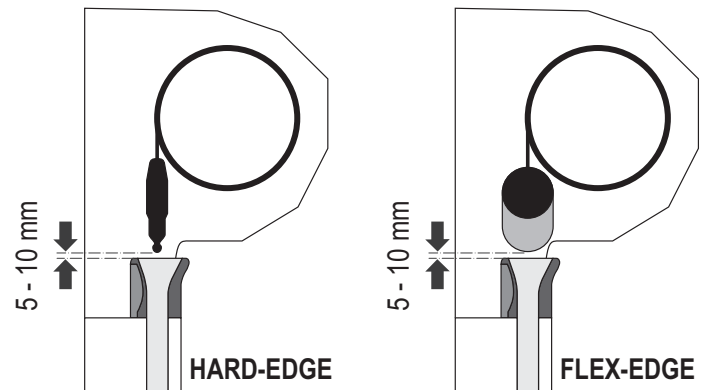


Figure 2

## AFTER SWITCHING ON THE SUPPLY VOLTAGE

- when all wiring has been correctly connected 'E.ICH' (with flashing dots) appears on the control box display when switching on the supply voltage
- in all other cases an error message appears. Look in the FEIG manual to find the meaning of the error message and remedy the situation (so 'E.ICH' appears on the display).

## CHECKING MOTOR DIRECTION OF ROTATION

- briefly press STOP (3). 'E.ICH' disappears and 'E.i.e.u' appears (with flashing dots).
- briefly press the button ↓ on the door of the control box.
- if the door lowers the direction of rotation OK.

If the door moves upwards proceed as follows:

- go to parameter P130 and change the value (from '1' to '0' or from '0' to '1')
- leave parameter mode and check the previous step.

## SETTING END POSITIONS

- 'E.i.e.u' is shown on the display (with flashing dots)
- keep the button pressed in until the door is practically closed then release it
- by pressing ↑ and ↓ briefly you set finely (this can be corrected afterwards with fine adjustment)
- correct position reached? Press STOP (3) until the dots stop flashing (to confirm this position)
- 'E.i.Eo' now appears on the display (flashing dots) to determine the open position
- keep the ↓ button pressed until the underside of the guide piece (of the bottom beam) is 5 - 10 mm ABOVE the funnel. CHECK THE HEIGHT OF THIS!
- by pressing ↑ and ↓ briefly you set finely (this can be corrected afterwards with fine-adjustment)
- correct position reached? Then press STOP (3) until the dots stop flashing (to confirm this position)
- the door now opens and closes approx. 4 times to determine the correct positions for accelerating and slowing (this happens SEMI-AUTOMATICALLY); a timer starts
  - the door will automatically close and probably stop slightly before the previously set 'end position below' . The display then shows 1555 or 1515.
  - briefly press ↑. The door opens and stops probably a little below the previously set 'end position above'. The display shows 1555 or 1515.
  - once open a timer starts and the door will close again after the set time.
- repeat this opening and closing until the display shows 'ZUF' during closing and 'AUF' during opening
- when this is the case the door is 'roughly' set.
- allow the door to open and close a number of times and check the end positions under and above.

## CHECKING THE AUTO-REPAIR FUNCTION

- put the door approx. half open using the emergency stop (5)
- lift the bottom beam left and right OUT of the guide
- unlock the emergency stop (5)
- open the door with the button  $\uparrow$
- after the timer signal the door now runs properly in the guides again
- IF THIS IS NOT THE CASE THE SETTING ABOVE IS TOO LOW!
- in this case, correct the 'end position up' with the precision adjustment P231 and repeat this check

## FINAL CONTROL

- push the bottom beam of the door out of its guides during closing (push firmly!)
- the door stops, fully opens again and should then (after the timer signal) arrive back in the guides (so-called auto-repair function).

## REMARK OPEN POSITION

- a too HIGH setting can wind the bottom beam on the roller!
- with too LOW setting the bottom beam can no longer return in the funnel with the crash test and the 'end position above' must be corrected by fine adjustment.

## PROCEDURE FOR FINE ADJUSTMENT ABOVE

- open the door and 'lock' the position with the emergency stop (5)
- go to parameter P231 (the value of P231 = '0')
- give P231 the value '+10' to have the door stop approx. 10 mm higher or '-10' to have the door stop 10 mm lower. Set the value depending on the desired correction.

## PROCEDURE FINE ADJUSTMENT BELOW

- close the door and 'lock' the position with the emergency stop (5)
- go to parameter P221 (the value of P221 = '0')
- give P221 the value '+10' to have the door stop approx. 10 mm higher or '-10' to have the door stop 10 mm lower. Set the value depending on the desired correction.

## SWITCHING ON THE CRASHPROOF FUNCTION

- make sure that the door is closed
- go to parameter P870
- change the parameter value '0' to '7'.

## SETTING THE LIGHT SCREEN TEST FUNCTION (IF APPLICABLE)

- make sure that the door is open
- go to parameter P54A
- change the value '0' to '1'.

## FULLY RESETTING THE END POSITIONS

- go to parameter P210. If it does not appear, first switch off the supply voltage until the display goes out and switch on again.
- set the P210 value to '5'
- if the emergency stop (5) is pulled out, 'E.i.c.h' appears (flashing dots) on the control box display
- now continue with 'Setting end positions'.

## COMPLETING THE ADJUSTMENT PROCEDURE

When all parameters are correctly adjusted, the door is ready for use.

THEN PUSH THE DIP SWITCH DOWN AGAIN (see figure 1)!

## INPUTS AND ERROR MESSAGES

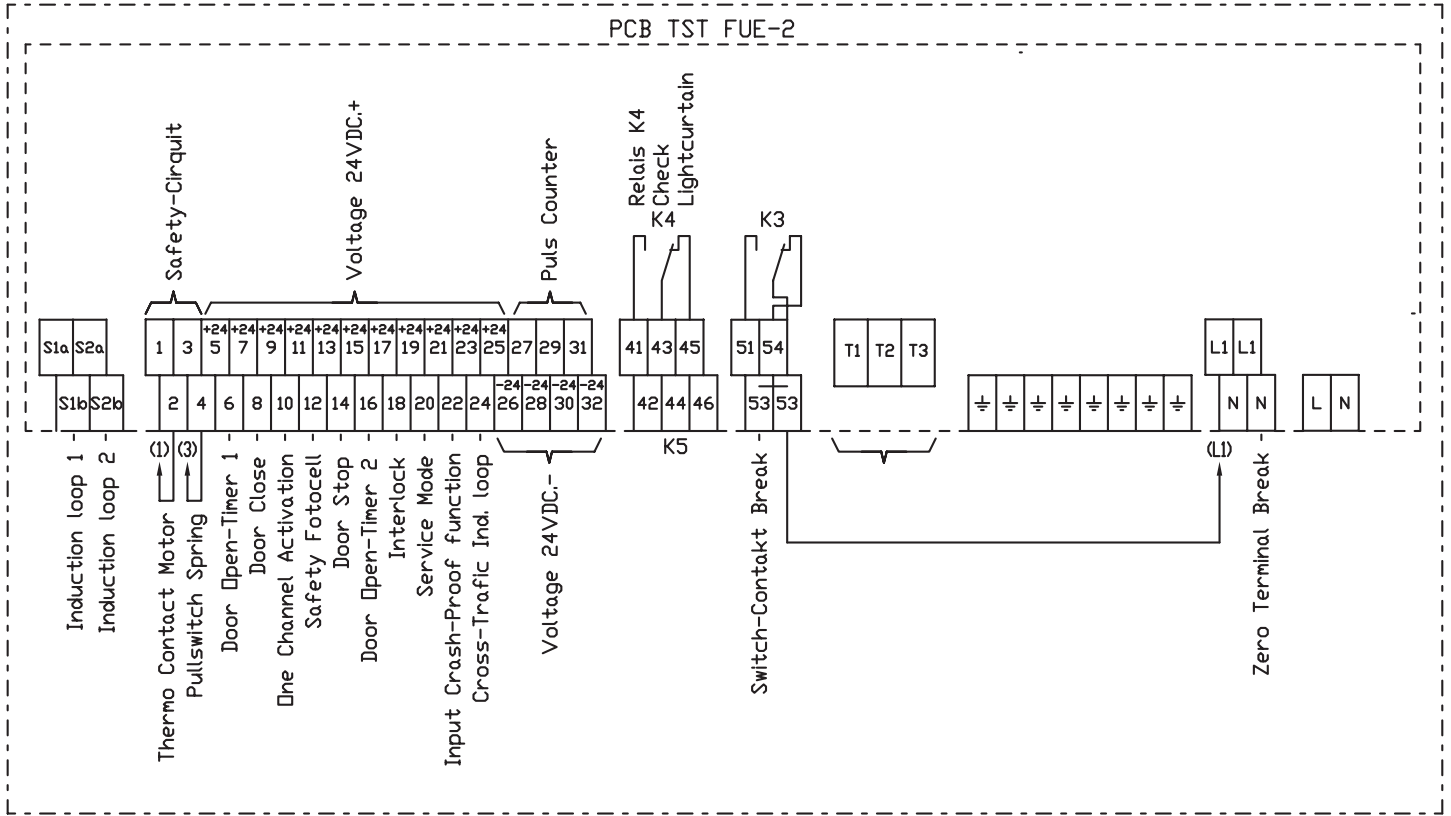
Clamp no.	Function	Use	NO. / NC.	Display name control
1 - 2	ext. Safety circuit 1	thermo-contact Motor	N.C.	F.211
3 - 4	ext. Safety circuit 2	slack cable switch Spring	N.C.	F.212
6	timer control Input 1	timer control outside	N.O.	E.101
8	closed control	O-S-N closed	N.O.	E.102
10	single channel control	pressure open / pressure closed	N.O.	E.103
12	photocell photocell / Light screen		N.C.	E.104
14	stop	O-S-D down	N.O.	E.105
16	timer control Input 2	timer control inside	N.O.	E.106
18	interlock	interlock with other door	N.O.	E.107
20	service mode	dead man's control	N.O.	E.108
22	input Crash-Proof	curtain 'slack' detection	N.O.	E.109
24	transverse traffic inductive loop	switch off loop / spec.	N.O.	E.110
27, 28, 29, 31	pulse generator	location door		
5 - 25	+ 24VDC	supply controls	500 mA	
26, 28, 30, 32	- 24VDC	supply controls	max.	
	supply switch box:	1 x 230 VAC + PE T16A.	---	Earth leakage min. 300mA.

Error message	Explanation	Cause	Solution
F.030	acceleration low	boost too low	slightly increase P140
F.031	door slips when reversed	reversal too fast	adjust deceleration/boost
F.201	emergency stop in,	dip switch down	dipswitch * up
F.211	safety circuit 1	motor temp. too high	check motor and brake
F.212	safety circuit 2	slack cable switch Spring	tension spring /check
F.519	motor blocked	brake not released	check control brake
F.928	light switch test failed	change height light screen	check control screen
E.123	with ext. printed circuit board: photocell activated	not switched off	put parameter PA32 to 0
I.180	foil feeler stop adjusted	open stop stays stop	this is a standard message
Message 'F'	= error message		
Message 'E'	= control input		
Message 'I'	= information		

\* if the dip switch is in the 'up' position for longer than one hour, the main switch should be turned off and only switched back on again after the display has been turned off.

CONTROLBOX TST FUE-2-C(G)

PCB TST FUE-2





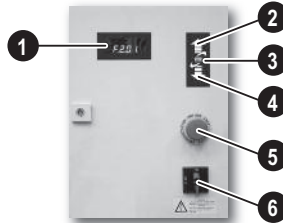
## INBETRIEBNAHME, EINSTELLUNGEN DER NOVO SPEED FLEX

Lesen Sie sich das folgende Verfahren zuerst vollständig durch, bevor Sie mit der Einstellung beginnen!

### VERFAHREN FÜR DIE STEUERUNG

TST FUE 2 mit Programm FUxE-NF V25-02.07

- 1 Display
- 2 Öffnen
- 3 Stop
- 4 Schließen
- 5 Not-Aus-Schalter
- 6 Hauptschalter



## ALLGEMEINE INFOS ZU PARAMETERN

- zum Aufrufen des Parametermodus:
  - Schalten Sie die Versorgungsspannung mit dem Hauptschalter (6) aus oder ziehen Sie den Stecker für Spannungsversorgung aus der Steckdose
  - Stellen Sie den DIP-Schalter nach oben, entweder nach unten und wieder hoch wenn schon hoch (siehe Abb. 1)

### Achtung!

Aus Sicherheitsgründen wird die Möglichkeit, Parameter einzustellen nach ca. 30 Minuten automatisch ausgeschaltet, auch wenn S1 oben steht! (ON). Damit wird verhindert, dass Dritte unbeabsichtigt Parameter ändern, wenn Sie versehentlich vergessen haben, nach Einstellung von Parametern S1 nach unten (OFF) zu stellen.

- Schalten Sie die Versorgungsspannung mit dem Hauptschalter (6) ein oder stecken Sie den Stecker für Spannungsversorgung in die Steckdose

## GLOSSAR

### DISPLAY

Gruppe mit 4 rot aufleuchtenden Zeichen (7-Segment-Displays), sichtbar bei eingeschalteter Spannung am Schaltschrank. Diese Zeichen zeigen Informationen an über:

- Statusmeldungen (Öffnen, Schließen, Crash etc.)
- Fehlermeldungen
- Parameter

### PARAMETER

Ein PARAMETER ist eine einstellbare Funktion der Steuerung. Um Parameter einstellen zu können, muss der DIP-Schalter S1 (siehe Abb.1) oben stehen.

Parameter können sich beziehen auf:

- Motordrehrichtung
- Stoppositionen des Türblatts
- Zeiteinstellungen
- Arbeitsweise des Tores.

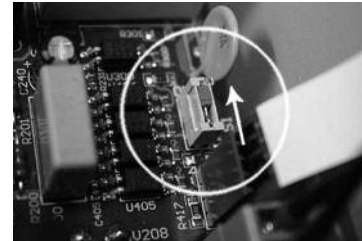


Abbildung 1

DIP-Schalter S1 (siehe Platine rechts oben)  
Nach oben = ON, nach unten = OFF

## NU KUNNEN DE PARAMETERS WORDEN GEWIJZIGD

- Not-Aus-Schalter (5) drücken; es erscheint eine Parameternummer (P + Nummer)
- zur Auswahl einer anderen Parameternummer:  
drücken sie  $\uparrow$  für eine höhere oder  $\downarrow$  für eine niedrigere Parameternummer
- zum Ändern des Parameterwerts:  
STOP (3) drücken, bis der Wert des Parameters erscheint
- zum Ändern des Parameterwerts:  
drücken sie  $\uparrow$  für einen höheren oder  $\downarrow$  für einen niedrigeren Wert drücken
- zum Bestätigen eines Parameterwerts: so lange auf STOP (3) drücken, bis der blinkende Punkt verschwindet
- zum Zurückgehen zur Parameternummer:  
kurz auf STOP (3) drücken
- zum Verlassen des Parametermodus:  
den roten Not-Aus-Schalter (5) herausziehen.

## AUSGANGSPOSITION

- Tür ist mechanisch montiert
- der Unterbalken (Hard-Edge oder Flex-Edge) des Türblatts hängt ca. 500 mm in den Führungssäulen
- die Verkabelung ist nach Plan angeschlossen
- die Versorgungsspannung liegt an

## ENDPOSITIONEN

Wir unterscheiden zwei Endpositionen:

- geschlossene Stellung der Tür;
- geöffnete Stellung der Tür;  
die Unterseite des Führungsstücks des Unterbalkens bewegt sich bis knapp über den Trichter (ca. 5 bis 10 mm). Siehe Abbildung 2.

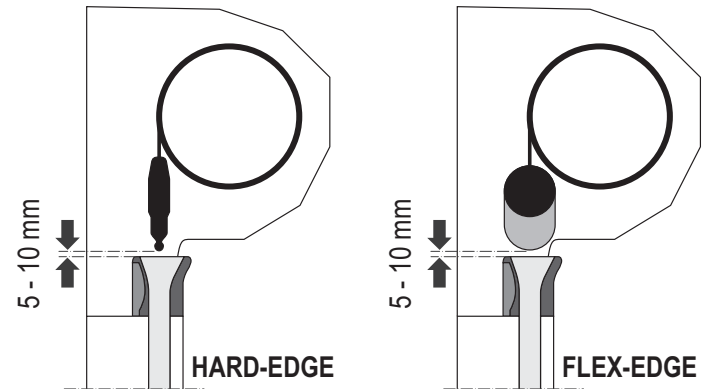


Abbildung 2

## NACH EINSCHALTEN DER VERSORGUNGSSPANNUNG

- wenn alle Kabel richtig angeschlossen sind, erscheint 'E.ICH' (mit blinkende Punkt) im Display des Schaltschranks beim Einschalten der Versorgungsspannung
- in allen anderen Fällen erscheint eine Fehlermeldung. Im FEIG-Handbuch die Bedeutung dieser Fehlermeldung herausuchen und den Fehler beheben (bis letzten Endes 'E.ICH' im Display erscheint).

## KONTROLLE DER MOTORDREHRICHTUNG

- kurz auf die Taste STOP (3) drücken. 'E.ICH' verschwindet und 'E.i.e.u' erscheint (mit blinkenden Punkten).
  - kurz auf den Knopf ↓ auf der Schaltschranktür drücken.
  - wenn sich das Tor nach unten bewegt, ist die Drehrichtung OK.
- Wenn sich das Tor nach oben bewegt, wie folgt vorgehen:
- zu Parameter P130 gehen und den Wert ändern (von '1' auf '0' oder von '0' auf '1')
  - den Parametermodus verlassen und dann nach dem vorherigen Schritt kontrollieren.

## EINSTELLEN DER ENDPOSITIONEN

- im Display steht 'E.i.e.u' (mit blinkende Punkt)
- den Knopf ↓ gedrückt halten, bis das Tor fast geschlossen ist, dann loslassen
- durch kurzes Drücken auf ↑ oder ↓ können Sie die Einstellung verfeinern (dies kann später mit der Feinabstimmung korrigiert werden)
- richtige Stellung erreicht? Dann so lange auf STOP (3) drücken, bis die Punkte aufhören zu blinken (um diese Position zu bestätigen)
- jetzt erscheint 'E.i.Eo' im Display (mit blinkenden Punkten) zur Bestimmung der offenen Position
- den Knopf ↑ gedrückt halten, bis die Unterseite des Führungsstücks (des Unterbalkens) 5 - 10 mm OBEN aus dem Trichter kommt.  
OBEN KONTROLLIEREN!
- durch kurzes Drücken auf ↑ oder ↓ können Sie die Einstellung verfeinern (dies kann später mit der Feinabstimmung korrigiert werden)
- richtige Stellung erreicht? Dann so lange auf STOP (3) drücken, bis die Punkte aufhören zu blinken (um diese Position zu bestätigen)
- das Tor muss jetzt mehrmals öffnen und schließen, um die richtigen Positionen für Beschleunigen und Bremsen zu bestimmen (das geschieht HALBAUTOMATISCH); es startet ein Timer.
  - das Tor schließt sich automatisch und stoppt wahrscheinlich etwas vor der zuvor eingestellten 'Endposition unten'. Das Display zeigt dabei 1555 oder 1515 an (dit betekent dat de eindpositities worden berekend).
  - dann kurz aufdrücken. das Tor öffnet sich und stoppt wahrscheinlich etwas unter der zuvor eingestellten 'Endposition oben'. Das Display zeigt dabei 1555 oder 1515.
  - sobald das Tor geöffnet ist, startet ein Timer, und nach dessen Ablauf schließt sich das Tor wieder.
- das Öffnen und Schließen wiederholen, bis das Display 'ZUF' beim Schließen und 'AUF' beim Öffnens anzeigt
- in diesem Fall ist das Tor 'grob' eingestellt.
- das Tor mehrmals öffnen und schließen lassen und dabei die Endpositionen unten und oben kontrollieren.

## KONTROLLE DER FUNKTION AUTO-WIEDERHERSTELLUNG

- das Tor mit dem Not-Aus-Schalter (5) ungefähr halb öffnen
- den Unterbalken links und rechts aus der Führung heben
- den Not-Aus-Schalter (5) entriegeln
- das Tor mit dem Knopf ↑ öffnen
- das Tor muss jetzt, nachdem der Timer abgelaufen ist, wieder richtig in den Führungen laufen
- ANDERNFALLS IST DIE EINSTELLUNG OBEN ZU NIEDRIG!
- In dem Falle die „Endposition oben“ mit der Feineinstellung P231 korrigieren und diese Kontrolle wiederholen

## ENDKONTROLLE

- den Unterbalken der Tür beim Schließen aus seinen Führungen drücken (kräftig)
- das Tor stoppt, öffnet sich danach ganz und muss sich dann (nachdem der Timer abgelaufen ist) wieder zurück in die Führungen bewegen (sog. Auto-Wiederherstellungsfunktion).

## ANMERKUNG DER OBERE POSITION

- einer zu hohen Einstellung kann der Unterbalken auf die Walze gewickelt werden!
- Bei einer zu niedrigen Einstellung kann sich der Unterbalken beim Crashtest nicht mehr zurück in den Trichter bewegen. Dann muss die 'Endposition oben' mit der Feineinstellung korrigiert werden.

## VERFAHREN ZUR FEINEINSTELLUNG OBEN

- das Tor öffnen lassen und die Position mit dem Not-Aus-Schalter (5) 'verriegeln'
- zu Parameter P231 gehen (der Wert von P231 = '0')
- P231 den Wert '+10' geben, um das Tor ca. 10 mm höher stoppen zu lassen, oder '-10', um das Tor 10 mm tiefer stoppen zu lassen. Den Wert je nach der gewünschten Korrektur einstellen.

## VERFAHREN ZUR FEINEINSTELLUNG UNTEN

- das Tor schließen und die Position mit dem Not-Aus-Schalter (5) verriegeln
- zu Parameter P221 gehen (der Wert von P221 = '0')
- P221 den Wert '+10' geben, um das Tor ca. 10 mm höher stoppen zu lassen, oder '-10', um das Tor 10 mm tiefer stoppen zu lassen. Den Wert je nach der gewünschten Korrektur einstellen.

## EINSCHALTEN DER CRASHPROOF-FUNKTION

- dafür sorgen, dass das Tor geschlossen ist
- zu Parameter P870 gehen
- den Parameterwert von '0' auf '7' ändern

## EINSTELLEN DER TESTFUNKTION DER LICHTSCHRANKE

- dafür sorgen, dass das Tor geöffnet ist
- zu Parameter P54A gehen
- den Wert von '0' auf '1' ändern

## VOLLSTÄNDIGE NEUEINSTELLUNG DER ENDPOSITIONEN

- zu Parameter P210 gehen. Wenn der Parameter nicht erscheint, zuerst die Versorgungsspannung ausschalten (bis Display erlischt). Danach einschalten.
- den Wert von P210 auf '5' einstellen
- wenn der Not-Aus-Schalter (5) ausgezogen wird, erscheint 'E.ICH' (mit blinkenden Punkten) im Display des Schaltschranks
- Jetzt weitergehen zu 'Einstellen der Endpositionen'.

## BEENDEN DES EINSTELLVORGANGS

Wenn alle Parameter richtig eingestellt sind, ist die Tür gebrauchsbereit.

DEN DIP-SCHALTER (Abb. 1) DANN WIEDER NACH UNTEN STELLEN!

## EINGÄNGE UND FEHLERMELDUNGEN

Klemmennr.	Funktion	Anwendung	NO./NC.	Display- Anzeige bei Bed.
1 - 2	Ext. Sicherheitskreis 1	Thermokontakt Motor	N.C.	F.211
3 - 4	Ext. Sicherheitskreis 2	Schlaffseilschalt. Feder	N.C.	F.212
6	Timer-Bed. Eingang 1	Timer-Bed. Außen	N.O.	E.101
8	Bedienung schließen	A-H-Z Zu	N.O.	E.102
10	Einkanal-Bedienung	Drücken auf / Drücken zu	N.O.	E.103
12	Fotozelle	Fotozelle / Lichtschleieranlage	N.C.	E.104
14	Stopp	A-H-Z Halt	N.O.	E.105
16	Timer Bed. Eingang 2	Timer Bed. Innen	N.O.	E.106
18	Verriegelung	Verriegelung mit anderes Tor	N.O.	E.107
20	Service-Modus	Totmannbedienung	N.O.	E.108
22	Eingang Crash-Proof	Erfassung Tuch „schlaff“	N.O.	E.109
24	Ind.schleife Querverkehr	Schleife ausschalten / Spez.	N.O.	E.110
27, 28, 29, 31	Pulsgeber	Positionsbestimmung Tor		
5 - 25	+ 24VDC	Bedienungen Stromversorg.	500 mA	
26, 28, 30, 32	- 24VDC	Bedienungen Stromversorg.	max.	
	Stromversorgung Schaltschrank:	1 x 230 VAC + PE T16A	---	Erdschutzsch. min. 300 mA

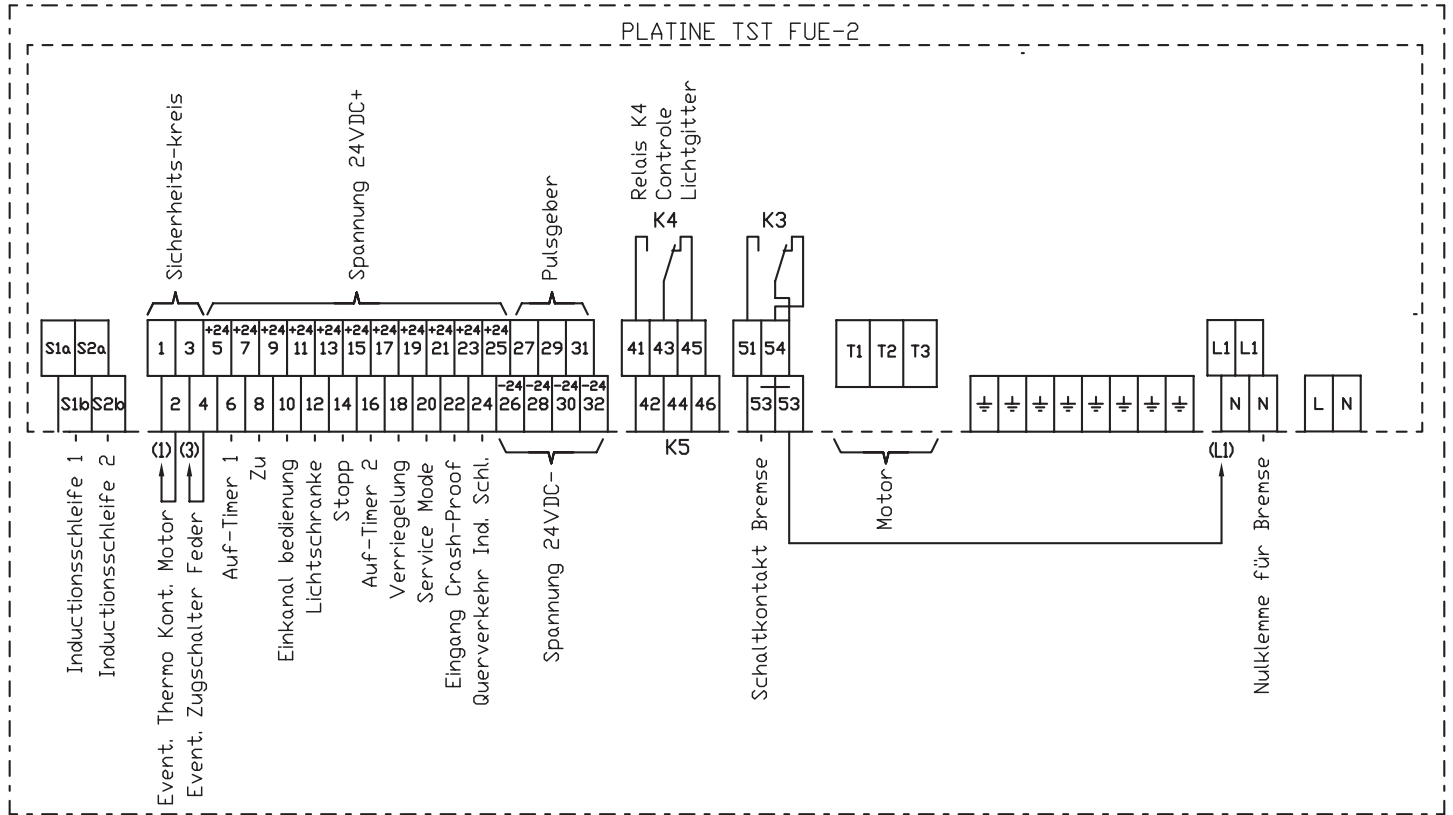
Fehlermeldung	Erläuterung	Ursache	Lösung
F.030	Beschleunigung niedrig	Boost zu niedrig	P140 etwas erhöhen
F.031	das Tor rutscht durch bei Umkehr	zu schnelles Umkehren/Weiterlaufen	Verzög./Boost anpass.
F.201	Notstopp ein,	DIP-Schalter nach unten	DIP-Schalter * nach oben
F.211	Sicherheitskreis 1	Motortemp. zu hoch	Motor und Bremse kontrollieren
F.212	Sicherheitskreis 2	Schlaffseilschalt. Feler	Feder spannen/kontrollieren
F.519	Motor blockiert	Bremse wird nicht gelöst	Kontrolle Verkab. Bremse
F.928	Test Lichtschr. misslungen	Höhe der Lichtschr. verstell.	Kontrolle Verkab. Lichtschranke
E.123	Bei Erweiter.platine Fotoz. eing.	Nicht ausgeschaltet	Param. PA32 auf 0 stellen
I.180	Folientaster Stopp eingest.	Offen Stopp bleibt Stopp	Dies ist eine Standardmeldung

Meldung „F“	= Fehlermeldung
Meldung „E“	= Bedienungseingang
Meldung „I“	= Information

\* Wenn der DIP-Schalter länger als eine Stunde nach oben gestellt bleibt, muss der Hauptschalter ausgeschaltet und nach dem Erlöschen des Displays wieder eingeschaltet werden.

STEUERKASTEN TST FUE-2-C(G)

PLATINE TST FUE-2



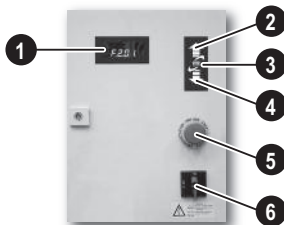
## MISE EN SERVICE, RÉGLAGES

Veuillez lire entièrement la procédure ci-dessus avant de procéder au réglage !

### PROCÉDURE RELATIVE À LA COMMANDE

TST FUE 2 avec programme FUXE-NF V25-02.07

- 1 Display
- 2 Ouvrir
- 3 Arrêt
- 4 Fermer
- 5 l'arrêt d'urgence
- 6 l'interrupteur principal



## GLOSSAIRE

### ECRAN

Groupe de 4 caractères lumineux rouges (afficheurs à 7 segments), visibles lorsque le coffret de commande se trouve sous tension. Ils fournissent des informations sur :

- messages d'état (ouverture, fermeture, crash, etc.)
- messages d'erreurs
- paramètres

### PARAMETRE

Un PARAMETRE est une fonction réglable de la commande. Pour pouvoir régler les paramètres, le commutateur DIP S1 (voir illustr. 1) doit se trouver en position haute\*.

Les paramètres peuvent avoir trait à :

- sens de rotation du moteur
- positions d'arrêt du tablier de porte
- réglages de temps
- opération de la porte.

## INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LES PARAMÈTRES

- pour entrer en mode paramètres :
  - Coupez la tension d'alimentation à l'aide de l'interrupteur principal (6) ou tirez la prise d'alimentation de la prise murale
  - Glissez le commutateur DIP vers le haut, si en bas et à nouveau vers le haut si déjà en haut (voir figure 1)

### Attention!

Pour des raisons de sécurité, la possibilité de régler des paramètres se désactive automatiquement après 30 minutes environ, même si S1 est en position haute ! (ON). Ceci pour éviter que des tiers ne modifient les paramètres involontairement si, par inadvertance, vous avez oublié d'abaisser S1 (OFF) après avoir procédé au paramétrage.

- Activez la tension d'alimentation à l'aide de l'interrupteur principal (6) ou insérez la prise d'alimentation dans la prise murale.

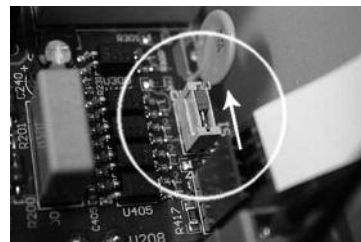


Figure 1

Commutateur DIP S1  
(voir circuit imprimé en haut à droite)  
Position haute = ON, position basse = OFF

## MAINTENANT, LES PARAMÈTRES PEUVENT ÊTRE CHANGÉS

- enfoncez d'arrêt d'urgence, un numéro de paramètre apparaît (P + numéro)
- pour sélectionner un autre numéro de paramètre :  
enfoncez ↑ pour un no. de paramètre supérieur ou ↓ pour un no. inférieur
- pour pouvoir modifier la valeur du paramètre :  
enfoncez STOP jusqu'à ce que la valeur du paramètre apparaisse
- pour modifier la valeur du paramètre :  
enfoncez ↑ pour un no. de paramètre supérieur ou ↓ pour un no. inférieur
- pour confirmer une valeur du paramètre :  
enfoncez STOP jusqu'à ce que le point clignotant disparaisse
- pour revenir au numéro de paramètre :  
enfoncez brièvement STOP
- pour quitter le mode paramètres :  
tirez sur le bouton d'arrêt d'urgence rouge.

## POSITION DE SORTIE

- la porte est montée mécaniquement
- la plinthe basse (Hard-Edge ou Flex-Edge) du tablier de porte se trouve à env. 500 mm dans les profils latéraux de guidage
- le câblage est raccordé selon schéma
- la tension d'alimentation est présente

## POSITIONS FINALES

Nous avons 2 positions finales :

- position fermée de la porte
- position ouverte de la porte ;  
la partie inférieure de la glissière de la plinthe basse arrive juste au-dessus de l'entonnoir (env. 5 à 10 mm). Voir figure 2.

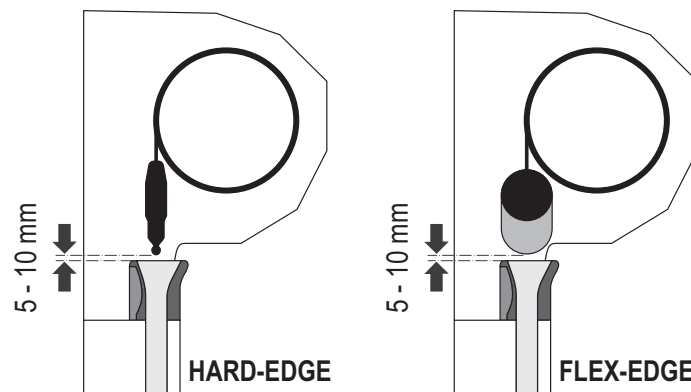


figure 2



## APRÈS BRANCHEMENT DE LA TENSION D'ALIMENTATION

- si tous les câblages sont raccordés correctement, 'E.i.c.h' s'affiche (avec points clignotants) à l'écran du coffret de commande lorsqu'on branche la tension d'alimentation
- dans tous les autres cas, un message d'erreur apparaît. Recherchez dans le manuel FEIG la signification du message d'erreur et résolvez le problème (jusqu'à ce que 'E.i.c.h' apparaisse à l'écran).

## CONTRÔLE SENS DE ROTATION DU MOTEUR

- enfoncez brièvement le bouton STOP 'E.ICH' disparaît et 'E.i.e.u' apparaît (avec points clignotants).
- enfoncez brièvement le bouton ↓ sur la porte du coffret de commande.
- si la porte descend, le sens de rotation est OK.

Si la porte monte, procédez comme suit :

- allez au paramètre P130 et changez la valeur (de '1' à '0' ou de '0' à '1')
- quittez le mode paramètres et contrôlez ensuite comme précédemment.

## RÉGLAGE DES POSITIONS FINALES

- 'E.i.e.u' est affiché à l'écran (avec points clignotants).
- maintenez le bouton ↓ enfoncé jusqu'à ce que la porte soit pratiquement fermée puis relâchez
- vous pouvez affiner ce réglage en enfonçant brièvement ↑ ou ↓ (ceci peut être corrigé ultérieurement avec le réglage fin)
- la bonne position est atteinte ? Enfoncez STOP jusqu'à ce que les points arrêtent de clignoter (pour confirmer cette position)
- 'E.i.Eo' apparaît maintenant à l'écran (avec points clignotants) pour détermination de la position ouverte
- maintenez le bouton ↑ enfoncé jusqu'à ce que la partie inférieure de la glissière (de la plinthe basse) se trouve à 5 - 10 mm AU-DESSUS de l'entonnoir. **CONTROLEZ CELA EN HAUTEUR !**
- vous pouvez affiner ce réglage en enfonçant brièvement ↑ ou ↓ (ceci peut être corrigé ultérieurement avec le réglage fin)
- la bonne position est atteinte ? Enfoncez STOP jusqu'à ce que les points arrêtent de clignoter (pour confirmer cette position)
- la porte doit à présent s'ouvrir et se fermer env. 4 fois pour déterminer les positions adéquates pour l'accélération et le freinage (ceci se fait de façon SEMI-AUTOMATIQUE); une minuterie se met en route
  - la porte va se fermer automatiquement et probablement s'arrêter un peu avant la 'position finale inférieure' précédemment réglée. L'écran affiche 1555 ou 1515.
  - enfoncez brièvement. La porte s'ouvre et s'arrête probablement un peu sous la 'position finale supérieure' réglée précédemment. L'écran affiche 1555 ou 1515
  - une fois la porte ouverte, une minuterie se déclenche et referme la porte lorsque le temps est écoulé.
- répétez l'ouverture et la fermeture jusqu'à ce que l'écran affiche 'ZUF' durant la fermeture et 'AUF' durant l'ouverture
- lorsque c'est le cas, la porte est réglée 'approximativement'.
- ouvrez et fermez la porte quelques fois et contrôlez ce faisant les positions finales inférieure et supérieure.

## CONTRÔLE DE LA FONCTION AUTO-RESTAURATION

- ouvrez la porte env. à moitié, faites un stop à l'aide du bouton d'arrêt d'urgence
- retirez la plinthe basse à gauche et à droite de la glissière
- déverrouillez le bouton d'arrêt d'urgence
- ouvrez la porte avec le bouton ↑
- la porte doit bien revenir dans les glissières lorsque le temps de la minuterie est écoulé
- **SI CE N'EST PAS LE CAS, LE REGLAGE SUPERIEUR EST TROP BAS !**
- dans ce cas, corrigez la 'position finale supérieure' avec le réglage fin P231 et répétez le contrôle

## CONTRÔLE FINAL

- poussez la plinthe basse de la porte pendant la fermeture hors de ses glissières (pousser fort !)
- la porte s'arrête, elle s'ouvre ensuite entièrement et doit ensuite (lorsque le temps de la minuterie est écoulé) se replacer dans les glissières (ce qu'on appelle la fonction d'auto-restauration).

## REMARQUE

- en cas de réglage trop HAUT, la plinthe basse peut s'enrouler sur l'axe !
- en cas de réglage trop BAS, la plinthe basse – lors du test de crash – ne peut plus revenir dans l'entonnoir et la 'position finale supérieure' doit être corrigée avec le réglage fin.

## PROCÉDURE RÉGLAGE FIN SUPERIEUR

- ouvrez la porte et 'verrouillez' cette position avec le bouton d'arrêt d'urgence (5)
- allez au paramètre P231 (la valeur de P231 = '0')
- donnez à P231 la valeur '+10' pour que la porte s'arrête env. 10 mm plus haut ou '-10' pour que la porte s'arrête 10 mm plus bas. Réglez la valeur selon la correction souhaitée.

## PROCÉDURE RÉGLAGE FIN INFERIEUR

- fermez la porte et 'verrouillez' cette position avec le bouton d'arrêt d'urgence (5)
- allez au paramètre P221 (la valeur de P221 = '0')
- donnez à P221 la valeur '+10' pour que la porte s'arrête env. 10 mm plus haut ou '-10' pour que la porte s'arrête 10 mm plus bas. Réglez la valeur selon la correction souhaitée.

## BRANCHEMENT DE LA FONCTION CRASHPROOF

- veillez à ce que la porte soit fermée
- allez au paramètre P870
- changez la valeur du paramètre de '0' en '7'

## RÉGLAGE DE LA FONCTION TEST DE L'ECRAN LUMINEUX (SI VALABLE)

- veillez à ce que la porte soit ouverte
- allez au paramètre P54A
- changez la valeur du paramètre de '0' en '1'

## NOUVEAU RÉGLAGE COMPLET DES POSITIONS FINALES

- allez au paramètre P210. S'il ne s'affiche pas, il convient de débrancher la tension d'alimentation jusqu'à ce que l'afficheur s'éteigne puis de la rebrancher.
- mettez la valeur de P210 sur '5'
- si le bouton d'arrêt d'urgence est retiré, 'E.i.c.h.' s'affiche (avec points clignotants) à l'écran du coffret de commande
- poursuivez avec le 'Réglage des positions finales'.

## FERMETURE DE LA PROCÉDURE DE RÉGLAGE

Si tous les paramètres sont réglés correctement, la porte est prête à l'emploi.  
REGLEZ ALORS LE COMMUTATEUR DIP (ill. 1) A NOUVEAU VERS LE BAS !

## ENTRÉES ET MESSAGES D'ERREUR

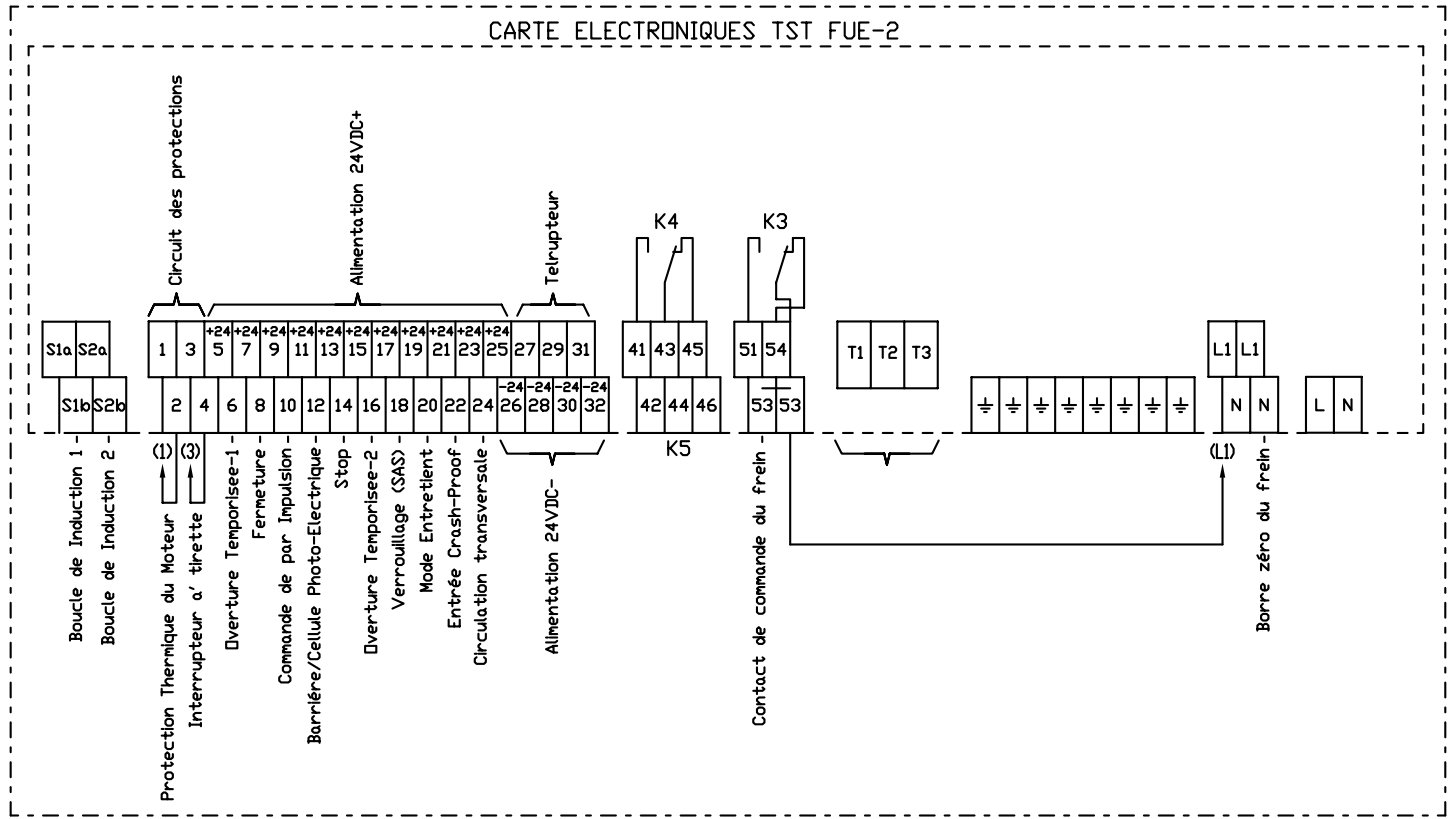
N° pince	Fonction	Application	NO./NC.	Affichage/Indic. pour comm.
1 - 2	ext. Circuit de sécurité 1	moteur thermocontact	N.C.	F.211
3 - 4	ext. Circuit de sécurité 2	interrupteur câble lâche Ressort	N.C.	F.212
6	minuterie comm. Entrée 1	minuterie comm. Extérieur	N.O.	E.101
8	commande fermée	O-A-F fermé	N.O.	E.102
10	commande un canal	pression ouverte/fermée	N.O.	E.103
12	cellule photoélectrique	cellule photoélec./écran lumineux	N.C.	E.104
14	arrêt	O-A-F Arrêt	N.O.	E.105
16	minuterie comm. Entrée 2	minuterie comm. int.	N.O.	E.106
18	blocage	blocage avec autre porte	N.O.	E.107
20	mode service	commande homme mort	N.O.	E.108
22	entrée Crash-Proof	chiffon détection 'lâche'	N.O.	E.109
24	traverse boucle ind.	désactivation boucle/spéc.	N.O.	E.110
27, 28, 29, 31	générateur d'impulsions	emplacement porte		
5 - 25	+ 24VDC	alimentation commandes	500 mA	
26, 28, 30, 32	- 24VDC	alimentation commandes	max.	
	alimentation boîtier:	1 x 230 VAC + PE T16A.	---	Fuite de terre min. 300mA.

Message d'erreur	Explication	Cause	Solution
F.030	accélération faible	poussée trop faible	augmenter légèrement P140
F.031	la porte descend par inv.	Inversion trop rapide	décél./modif. poussée
F.201	arrêt d'urgence,	commut. dip vers le bas	commut. dip * vers le haut
F.211	circuit sécurité 1	temp. moteur trop élevée	contrôler moteur et frein
F.212	circuit sécurité 2	interrupteur câble lâche Ressort	tendre/contrôler ressort
F.519	moteur bloqué	frein non désengagé	contrôle câbl. frein
F.928	échec test écran lum.	déplacer écran lum. en hauteur	contrôle câbl. écran lum.
E.123	si circuit ext. cel. photoélec. activée	non désactivé	param. régler PA32 sur 0
I.180	tâteur feuille arrêt réglé	ouvert arrêt reste sur arrêt	avis par défaut
Avis 'F'	= message d'erreur		
Avis 'E'	= entrée commande		
Avis 'I'	= informations		

\* si le commutateur dip reste en haut plus d'une heure, l'interrupteur principal doit être désactivé et rallumé après l'extinction de l'écran.

COFFRET DE COMMANDE TST FUE-2-C(G)

CARTE ELECTRONIQUES TST FUE-2



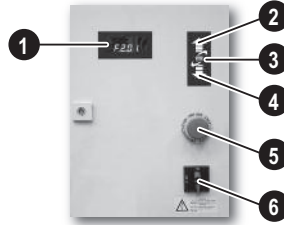
## PROCEDURE IN BEDRIJF STELLEN VAN DE NOVO SPEED FLEX

Lees onderstaande procedure eerst volledig door alvorens aan de afstelling te beginnen!

### PROCEDURE BETREFT BESTURING :

TST FUE 2 met programma FUXE-NF V25-02.07

- 1 display
- 2 open
- 3 stop
- 4 dicht
- 5 noodstop
- 6 hoofdschakelaar



## VERKLARENDE WOORDENLIJST

### DISPLAY

Groep van 4 rood oplichtende karakters (7-segment-displays), zichtbaar bij ingeschakelde spanning van de schakelkast. Deze geven informatie betreffende :

- statusmeldingen (openen, sluiten, crash etc.)
- foutmeldingen
- parameters

### PARAMETER

Een PARAMETER is een instelbare functie van de besturing. Om parameters te kunnen instellen moet de dipswitch S1 (zie afb.1) omhoog staan \*.

Parameters kunnen betrekking hebben op :

- draairichting motor
- stopposities van het deurpaneel
- tijdinstellingen
- werking van de deur.

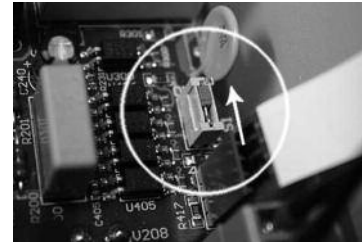
## ALGEMENE INFO BETREFFENDE PARAMETERS

- om in de parametermodus te komen :
  - schakel de voedingsspanning uit met de hoofdschakelaar (6), of trek de voedingsstekker uit de wandcontactdoos
  - schakel de dipswich omhoog, of eventueel omlaag en weer omhoog als deze al omhoog staat (zie afb. 1).

### Let op!

Om veiligheidsredenen wordt de mogelijkheid om parameters in te stellen na ca. 30 minuten automatisch uitgeschakeld, ook al staat S1 omhoog! (ON). Dit voorkomt dat derden ongewild parameters gaan wijzigen als u per ongeluk vergeten bent S1 omlaag (OFF) te zetten na instelling van parameter.

- schakel de voedingsspanning in met de hoofdschakelaar (6) of steek de voedingsstekker in de wandcontactdoos.



Afb. 1

DIP-switch S1 (zie printplaat rechts boven)  
Omhoog = ON, omlaag = OFF

## NU KUNNEN DE PARAMETERS WORDEN GEWIJZIGD

- druk de noodstop (5) in; er verschijnt een parameternummer (P + nummer)
- om een ander parameternummer te kiezen :  
druk  $\uparrow$  voor een hoger, of  $\downarrow$  voor een lager parameternummer
- om de parameterwaarde te kunnen wijziging :  
druk STOP (3) tot de waarde van de parameter verschijnt
- om de parameterwaarde te veranderen :  
druk  $\uparrow$  voor een hogere, of  $\downarrow$  voor een lagere waarde
- om een parameterwaarde te bevestigen :  
druk zolang op STOP (3) tot het knipperende puntje verdwijnt
- om terug te gaan naar het parameternummer :  
druk kort op STOP (3)
- om de parametermodus te verlaten :  
trek de rode noodstop (5) uit.

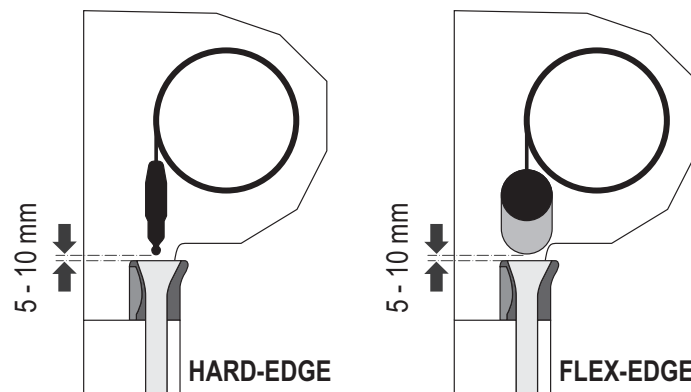
## UITGANGSPOSITIE INBEDRIJFNAME

- deur is mechanisch gemonteerd
- de onderbalk (Hard-Edge of Flex-Edge) van de deurplaat hangt ca. 500 mm in de geleidekolommen
- de bedrading is aangesloten volgens schema
- er is voedingsspanning aanwezig.

## EINDPOSITIES

We kennen 2 eindpositie :

- gesloten stand van de deur
- geopende stand van de deur ;  
de onderzijde van het geleidestuk van de onderbalk komt tot net boven de trechter (ca. 5 tot 10 mm). Zie afb. 2.



Afb. 2

## NA INSCHAKELLEN VAN DE VOEDINGSSPANNING

- als alle bedradingen correct zijn aangesloten verschijnt 'E.ICH' (met knipperende puntjes) in het display van de schakelkast bij inschakelen van de voedingsspanning
- in alle andere gevallen verschijnt een foutmelding. Zoek in de FEIG manual naar de betekenis van die foutmelding en los dit verder op (tot uiteindelijk 'E.ICH' in het display verschijnt).

## CONTROLE DRAAIRICHTING MOTOR

- druk kortstondig de knop STOP (3). 'E.ICH' verdwijnt en 'E.i.e.u' verschijnt (met knipperende puntjes).
- druk kortstondig de knop ↓ op de deur van de schakelkast.
- gaat de deur omlaag, dan is de draairichting OK.

Gaat de deur omhoog, handel dan als volgt :

- ga naar parameter P130 en wijzig de waarde (van '1' naar '0' of van '0' naar '1')
- verlaat de parametermodus en controleer vervolgens voorgaande stap.

## INSTELLEN EINDPOSITIES

- er staat 'E.i.e.u' in het display (met knipperende puntjes)
- houdt de knop ↓ ingedrukt tot de deur nagenoeg gesloten is en laat dan los
- door kort op ↑ of ↓ te drukken kunt u dit verfijnen (dit kan achteraf met de fijnafstemming worden gecorrigeerd)
- juiste stand bereikt? Druk dan zolang op STOP (3) tot de puntjes stoppen met knipperen (om deze positie te bevestigen)
- nu verschijn 'E.i.E.o' in het display (met knipperende puntjes) ter bepaling van de open positie
- houdt de knop ↑ ingedrukt tot de onderzijde van het geleidestuk (van de onderbalk) 5 - 10 mm BOVEN de trechter uitkomt. **CONTROLEER DIT OP HOOGTE!**
- door kort op ↑ of ↓ te drukken kunt u dit verfijnen (dit kan achteraf met de fijnafstemming worden gecorrigeerd)
- juiste stand bereikt? Druk dan zolang op STOP (3) tot de puntjes stoppen met knipperen (om deze positie te bevestigen)
- de deur moet nu een aantal keren openen en sluiten om de juiste posities voor het accelereren en remmen te bepalen (dat gaat SEMI-AUTOMATISCH); er start een sluit-timer
  - de deur zal automatisch sluiten en waarschijnlijk ietsje voor de eerder ingestelde 'eindpositie onder' stoppen. Het display toont daarbij 1555 of 1515 (dit betekent dat de eindposities worden berekend).
  - druk dan kort op. De deur gaat open en stopt waarschijnlijk een stukje onder de eerder ingestelde 'eindpositie boven' Het display toont daarbij 1555 of 1515
  - eenmaal open start er een timer en zal de deur na afloop weer sluiten.
- herhaal dit openen en sluiten tot het display 'ZUF' toont tijdens het sluiten en 'AUF' tijdens het openen
- als dat het geval is, dan is deur 'grof' ingesteld.
- laat de deur enkel malen openen en sluiten en controleer daarbij de eindposities onder en boven.

## CONTROLE VAN DE AUTO-HERSTEL-FUNCTIE

- zet de deur ca. half open m.b.v. de noodstop (5)
- hef de onderbalk links en rechts UIT de geleiding
- ontgrendel de noodstop (5)
- laat de deur openen met de knop ↑
- de deur dient nu, nadat de timer is afgelopen, weer goed in de geleidingen te lopen
- **ALS DAT NIET HET GEVAL IS, DAN IS DE AFSTELLING BOVEN TE LAAG!**
- in dat geval de 'eindpositie boven' corrigeren met de fijnafstelling P231 en deze controle herhalen

## EINDCONTROLE

- duw de onderbalk van de deur tijdens het sluiten uit zijn geleidingen (fors duwen!)
- de deur stopt, gaat vervolgens helemaal open en dient dan (nadat de timer is afgelopen) weer terug in de geleidingen te komen (z.g. auto-herstelfunctie).

## OPMERKING BOVENPOSITIE

- te HOOG afgesteld kan de onderbalk op de wals gewikkeld worden!
- te LAAG afgesteld kan de onderbalk bij de crashtest niet meer terugkomen in de trechter en moet de 'eindpositie boven' worden gecorrigeerd met de fijnafstelling.

## PROCEDURE FIJNAFSTELLING BOVEN

- laat de deur openen en 'vergrendel' die positie met de noodstop
- ga naar parameter P231 (de waarde van P231 = '0')
- geef P231 de waarde '+10' om de deur ca. 10 mm hoger te laten stoppen of '-10' om de deur 10 mm lager te laten stoppen. Stel de waarde in volgens de gewenste correctie.

## PROCEDURE FIJNAFSTELLING ONDER

- laat de deur sluiten en 'vergrendel' die positie met de noodstop
- ga naar parameter P221 (de waarde van P221 = '0')
- geef P221 de waarde '+10' om de deur ca. 10 mm hoger te laten stoppen of '-10' om de deur 10 mm lager te laten stoppen. Stel de waarde in volgens de gewenste correctie.

## INSCHAKELEN VAN DE CRASHPROOF-FUNCTIE

- zorg ervoor dat de deur gesloten is
- ga naar parameter P870
- wijzig de parameterwaarde '0' in '7'

## INSTELLEN VAN DE TESTFUNCTIE VAN HET LICHTSCHERM (I.V.T.)

- zorg ervoor dat de deur geopend is
- ga naar parameter P54A
- wijzig de waarde '0' in '1'

## VOLLEDIG OPNIEUW INSTELLEN VAN DE EINDPOSITIES

- ga naar parameter P210. Komt die niet in beeld, dan eerst de voedingsspanning uitschakelen tot de display dooft en daarna weer inschakelen.
- stel de waarde van P210 in op '5'
- als de noodstop (5) wordt uitgetrokken, dan verschijnt 'E.ICH' (met knipperende puntjes) in het display van de schakelkast
- ga nu verder bij 'Instellen eindposities'.

## AFSLUITEN VAN DE INSTELPROCEDURE

Als alle parameters juist zijn ingesteld is de deur klaar voor gebruik.  
ZET DAN DE DIPSWITCH (afb. 1) WEER OMLAAG!



## KLEMMEN EN FOUTMELDINGEN

Klemnr.	Functie	Toepassing	NO./NC.	Display aand.bij bed.
1 - 2	ext. Veiligheidscircuit 1	termokontakt Motor	N.C.	F.211
3 - 4	ext. Veiligheidscircuit 2	slapkabelschak. Veer	N.C.	F.212
6	timer bed. Ingang 1	timer bed. Buiten	N.O.	E.101
8	dicht bediening	O-S-N dicht	N.O.	E.102
10	eenkanaals bediening	druk open / druk dicht	N.O.	E.103
12	fotocel	fotocel / Lichtscherm	N.C.	E.104
14	stop	O-S-N stop	N.O.	E.105
16	timer bed. Ingang 2	timer bed. binnen	N.O.	E.106
18	blokking	blokk. met andere deur	N.O.	E.107
20	service mode	dodemans bediening	N.O.	E.108
22	ingang Crash-Proof	doek 'slap' detectie	N.O.	E.109
24	dwarsverkeer ind.lus	uischakelen lus / spec.	N.O.	E.110
27, 28, 29, 31	pulsgever	plaatsbepaling deur		
5 - 25	+ 24VDC	voeding bedieningen	500 mA	
26, 28, 30, 32	- 24VDC	voeding bedieningen	max.	
	voeding schakelkast:	1 x 230 VAC + PE T16A.	---	Aardlek min. 300mA.

Foutmeld.	Uitleg	Oorzaak	Oplossing
F.030	acceleratie laag	boost te laag	P140 iets verhogen
F.031	deur zakt door bij omk.	te snel omkeren/doorlopen	deccel./boost aanpass.
F.201	noodstop in,	dipswitch naar beneden	dipswitch * naar boven
F.211	veiligheids circuit 1	motor temp. te hoog	motor en rem kontoleren
F.212	veiligheids circuit 2	slapkabelschak. Veer	veer spannen/controler
F.519	motor geblokkeerd	rem wordt niet geligt	controle bedr. rem
F.928	test lichtsch. niet gelukt	lichtsch. in hoogte verpl.	controle bedr. lichtscherm
E.123	bij uitbr. print fotoc. Ing.	niet uitgeschakeld	param. PA32 op 0 zetten
I.180	folietaster stop is ingest.	open stop blijft stop	dit is standaard melding
Melding 'F'	= foutmelding		
Melding 'E'	= bedieningsingang		
Melding 'I'	= informatie		

\* als de dipswitch langer als een uur boven is blijven staan moet de hoofdschakelaar uit en na het doven van het display weer aangezet worden.

SCHAKELKAST TST FUE-2-C(G)

PRINT TST FUE-2

